

SV 800/4 CNC-Schweißraupen-Verputzmaschine






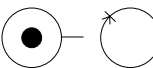
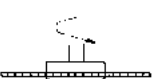
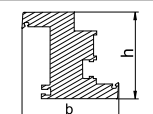
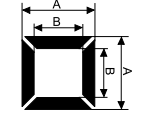
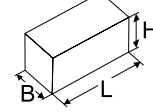
Unsere Erfahrung - Ihr Vorteil

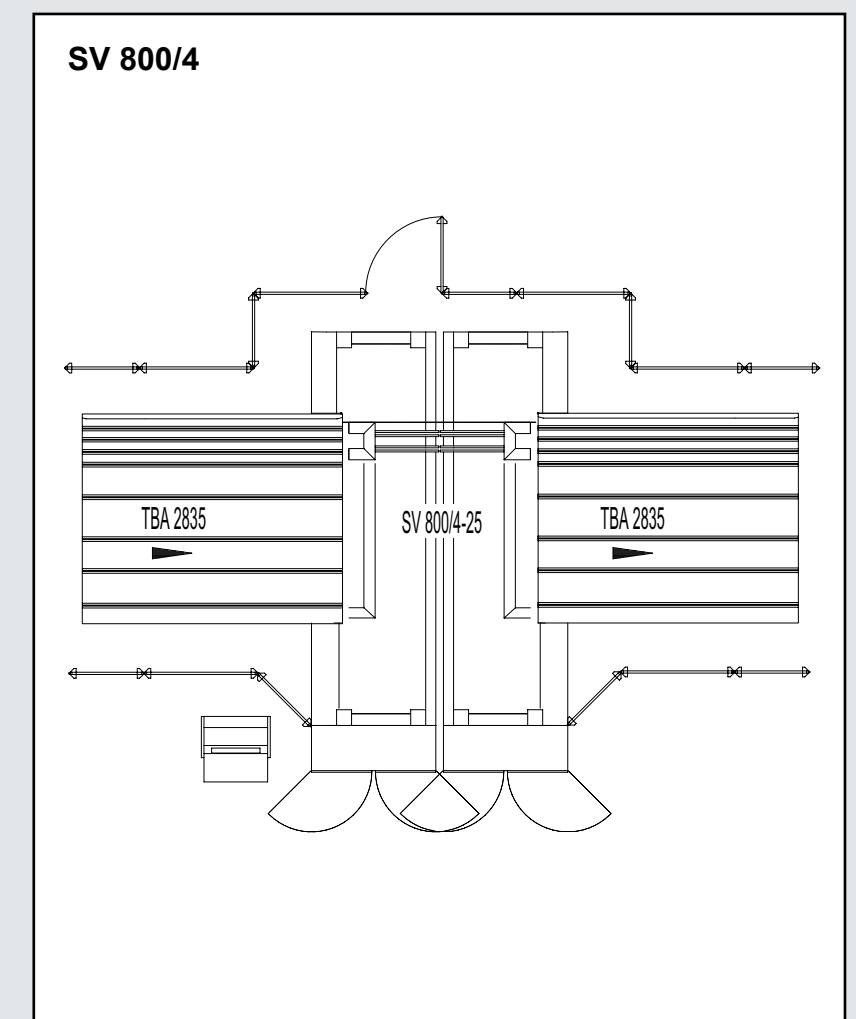
Die CNC-gesteuerte Vierkopf-Schweißraupenverputzmaschine SV 800/4 garantiert Ihnen sauberes und vor allem rationelles Bearbeiten von Kunststoff-Fensterrahmen, da aufgrund von vier Bearbeitungsstationen kein Wenden des Rahmens mehr notwendig ist und die sinnvolle Anordnung der Bearbeitungswerkzeuge sowie der Software-gesteuerte Parallelbetrieb für extrem kurze Durchlaufzeiten sorgt. Auch die als Standard eingebauten 18 elektronisch positionierbaren AC-Servoachsen sind Garant für Flexibilität und Rationalität.

Sie steuern die Maschine über eine frei programmierbare CNC-Steuerung mit Festwertspeicher für Tages- und Wochenproduktion und als Option die Profilerkennung mit Übertragungsmöglichkeit an nachgeschaltete Maschinen bzw. Bearbeitungen. Darüber hinaus sind serienmäßige Schnittstellen für den Online-Betrieb, die das Empfangen und das Senden von Daten an weitere vor- oder nachstehende Maschinen oder PC-Anlagen ermöglichen, enthalten. Auch ein Einlauftransportband und ein Auslauftransportband gehören zum Lieferumfang.

Die Standard-Werkzeugbestückung besteht aus acht Abstech- bzw. Nutmessereinheiten, acht Innenfalzmessereinheiten und vier Scheibenfräseinheiten. Zahlreiche Sonderwerkzeuge stehen Ihnen optional zur Verfügung und bieten Ihnen eine Vielzahl an Bearbeitungsmöglichkeiten: Fräs-/Bohrereinheit vertikal/horizontal, Messerstecheinheit vertikal/horizontal, Innenfalzmessereinheit für schräge Innenecken und Rundungen sowie für Außenecken unterschiedlich breiter Blendrahmen und Stulpflügel.

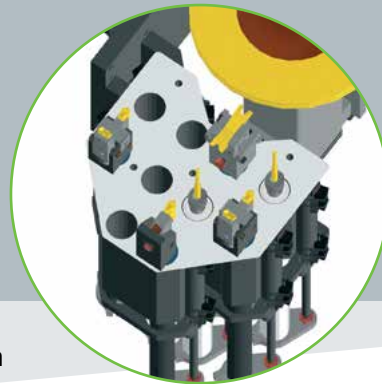
Die offene Baustruktur der SV 800/4 ermöglicht Ihnen durch den individuellen Einbau von spezifischen Sonderwerkzeugen (z. B. Aggregate für Kämpfer- und Pfostenbearbeitung, Blendrahmen und Stulpfräsaggregate, etc.) eine optimale Anpassung der Maschine an Ihre Produktionsbedürfnisse.

	5300 kg
	230/400 V, 50-60 Hz L1-L2-L3-N-PE 2 x 9 kw
	7 bar
	520 Liter Luftverbrauch pro Rahmen
	5400 1/min
	h max. 130/200 mm h min. 15 mm b max. 150 mm b min. 20 mm
	A max. 2500/3000 mm B min. 210 mm
	L = 9600 mm B = 5900 mm H = 2400 mm

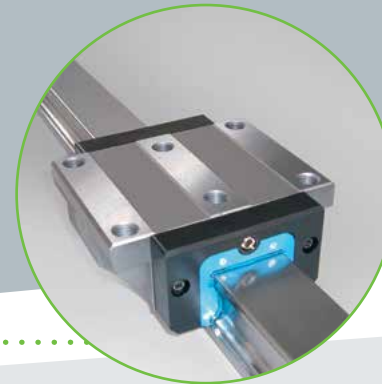


Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen.

PVC-Verputzen in einer neuen Dimension

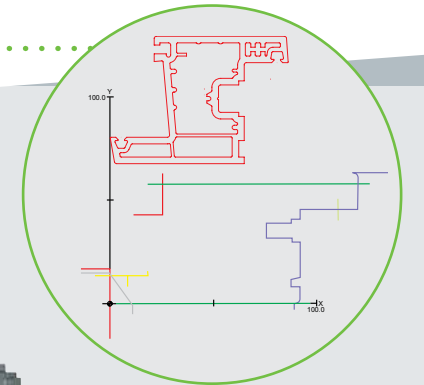


Ausgeklügelte Bauweise...
Durch den **modularen Aufbau** der SV 800/4 sind Neuerungen an Profilbearbeitungen sowie die Nachrüstung von Werkzeugen einfach umzusetzen.



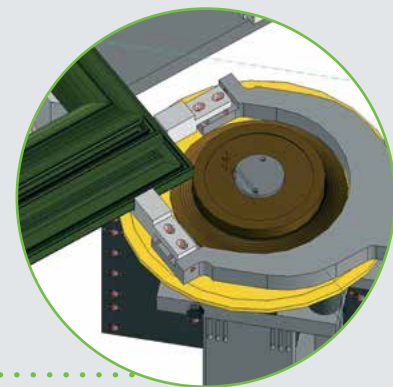
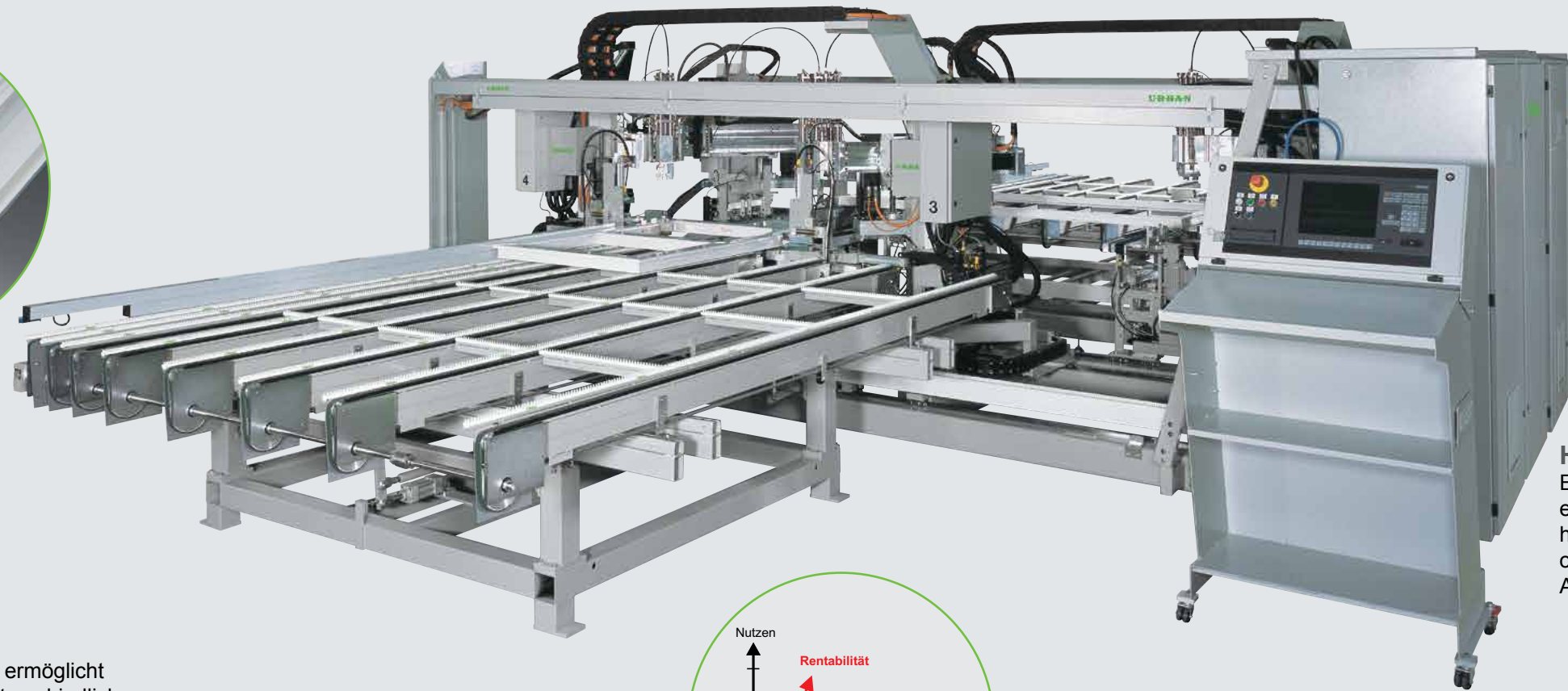
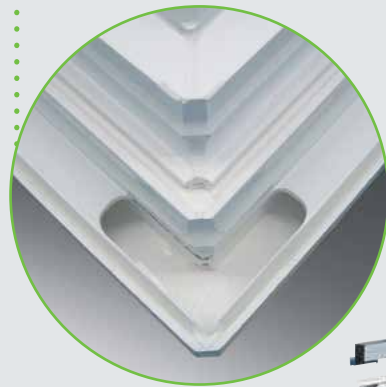
Robuster Aufbau...
Schwerlastführungen sorgen für einen robusten und soliden Maschinenaufbau und sind Garant für hohe Prozesssicherheit und Langlebigkeit der Maschine.

Einfache Bedienung...
Die **grafische Darstellung** der Profile und die **komfortable Simulation** der Bearbeitungsschritte garantiert Ihnen eine einfache Handhabung der Maschine.



Zusätzliche Möglichkeiten...

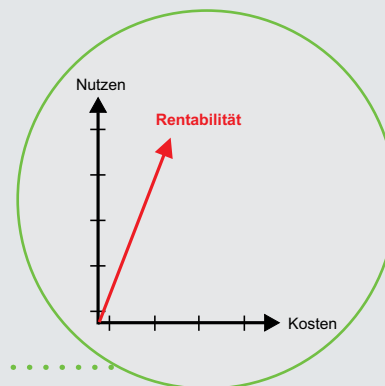
Die **Z-Achse*** bietet Ihnen zusätzliche Möglichkeit z.B. Bearbeitungen außerhalb der 45°-Gehrung, Ausgleich der Bearbeitungsmitte, sowie Trapez-Bearbeitung oder das Freifräsen des verdeckt liegenden Flügelfalzbandes. (Bild)



Höchste Genauigkeit...
Ein Großteil unserer Werkzeuge ist mit einer **Abtastvorrichtung*** versehen. Das heißt Profiltoleranzen spielen eine untergeordnete Rolle (im Bild: Konturscheibe mit Abtastvorrichtung).

Rationelle Fertigung...

Das **Stulpfräsaggregat*** ermöglicht Ihnen das Fräsen von unterschiedlichen Rahmenkombinationen und Flügelstulp.



Rationell...

Mit der SV 800/4 haben Sie Ihre Produktionsfläche optimal ausgenutzt. Die kompakt angeordneten **4 Bearbeitungsköpfe** sind ein Garant für höchste Produktivität und Flexibilität.



Höchste Flexibilität...
Der **Innenanschlag** ermöglicht Ihnen höchste Flexibilität bei der Bearbeitung von Stulp-, Kämpfer-, Kreuz- und Rahmenkombinationen.

* als Option erhältlich