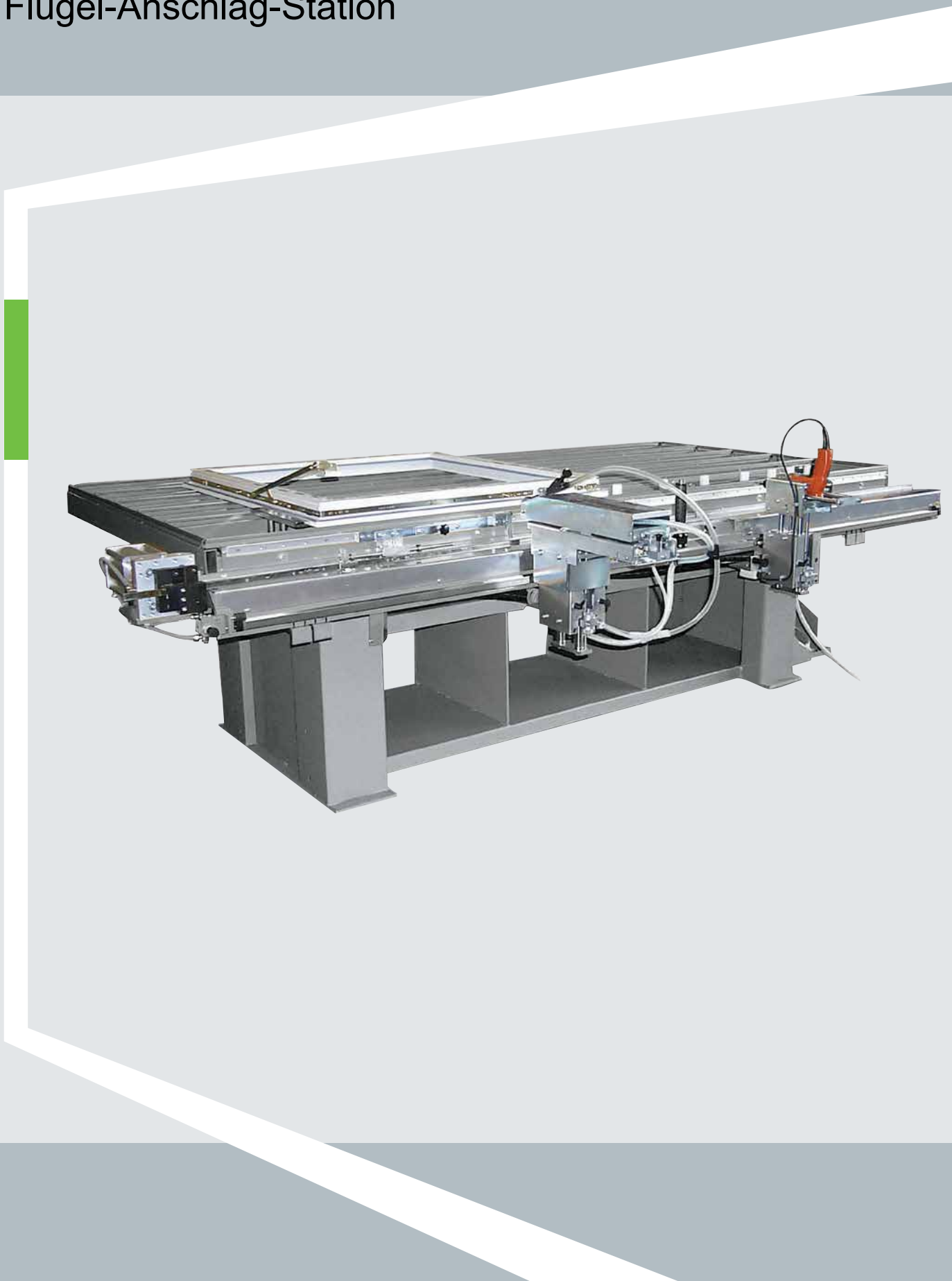


# FAS 250

## Flügel-Anschlag-Station



## Unsere Erfahrung – Ihr Vorteil

Mit der FAS 250 haben wir für Sie eine qualitativ hochwertige und äußerst flexible Maschine entwickelt, die durch ihr optimales Preis-Leistungs-Verhältnis besticht. Die FAS 250 rationalisiert und erleichtert das Anbringen von Beschlägen und Eckbändern. Sie ist äußerst stabil konstruiert, was sich positiv auf die Lebensdauer auswirkt und einfach zu bedienen. So passt sie sich optimal und kostengünstig Ihren Produktionsbedürfnissen an.

Um ergonomisch arbeiten zu können haben Sie die Möglichkeit, sowohl Tischhöhe als auch Tischneigung individuell einzustellen. Gleitleisten oder Filzauflage schonen das Profil und Kippbolzen sorgen für schnelles Drehen und sicheren Gegenhalt. Mit der leichtgängigen und langlebigen Schraubeinheit mit Tiefenabschaltung und externem Schrauben-Zuführgerät arbeiten Sie präzise und schnell. Die Schraubeinheit ist ausgestattet mit pneumatischer Höhenverstellung für Beschlagsnutebene und Flügelbandebene (zweite Schraubengröße über Handeinwurf möglich).

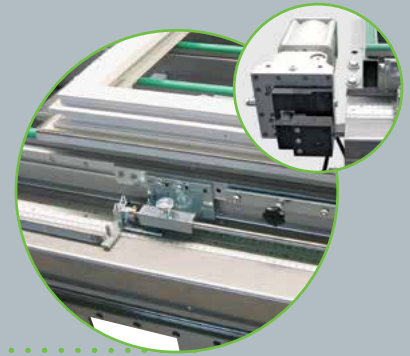
### Optionen:

**FAS250/BS** Hydropneumatische Stanze (gerader Schnitt oder Formschnitt).

**FAS 250/EB** Eckbandbohrereinheit mit Schnellspannbohrfutter.

**FAS 250/AS** Anschlagssystem für Griffsitz mittig und konstant.

\* Als Option erhältlich.



### Höchste Präzision...

Das **Anschlagssystem\*** für mittigen oder konstanten Griffsitz ermöglicht Ihnen eine schnelle und präzise Maßabnahme am Flügel. Anschließend garantiert die **hydropneumatische Stanze\*** für exaktes und schnelles Ablängen (mit geradem Schnitt, wie im Bild, oder mit Formschnitt).



### Rationelle Fertigung...

Der **automatische Schraubablauf** mit Tiefenabschaltung und externen Zuführgerät sorgt für Rationalität und Flexibilität in Ihrer Produktion.


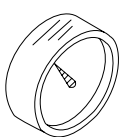
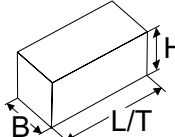

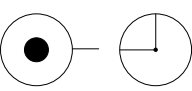
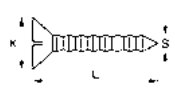


### Exakte Bohrungen...

Mit der **Eckbandbohrereinheit\*** mit Schnellspannbohrfutter ist exaktes und schnelles Bohren der Löcher für die Fixierzapfen gewährleistet.



FAS 250 + FBR 27

 <p>465 kg</p>	 <p>7 bar</p>	 <p>L/T = 3155 mm B = 1945 mm H = 890 - 1000 mm</p>
 <p>230 V 50 - 60 Hz L1-N-PE</p>	 <p>13 l/sec.</p>	 <p>S = 3,5 - 4,5 mm K = 7,0 - 10,0 mm L = 19 - 35 mm  U/min. = 1700</p>

Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG • Dornierstraße 5 • DE-87700 Memmingen  
Tel.: +49 (0)8331 858-0 • Fax: +49 (0)8331 858-58 • e-mail: urban@u-r-b-a-n.com  
<http://www.u-r-b-a-n.com>