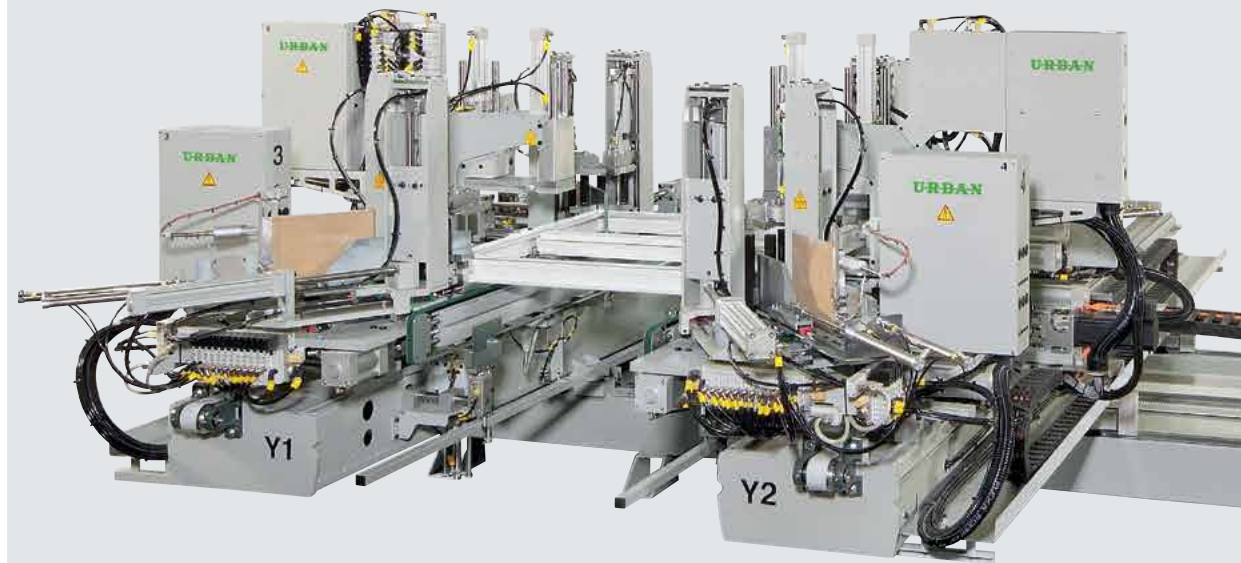


AKS 6600 Horizontale 6-8-Kopf-Schweißmaschine



Abbildung ähnlich



Unsere Erfahrung - Ihr Vorteil

Mit den horizontalen Mehrkopf-Schweißmaschinen AKS 6605 und 6610 haben wir für Sie eine qualitativ hochwertige und äußerst flexible Maschinenbaureihe entwickelt, die in sämtlichen Größen (mit sechs oder acht Schweißköpfen) erhältlich ist. Die AKS 6600 ist einsetzbar für das V-Schweißen von Pfosten, genauso wie für das Stumpfschweißen von Pfosten, wahlweise mit Spiegel von oben oder unten - so passt sie sich optimal Ihren Produktionsbedürfnissen an.

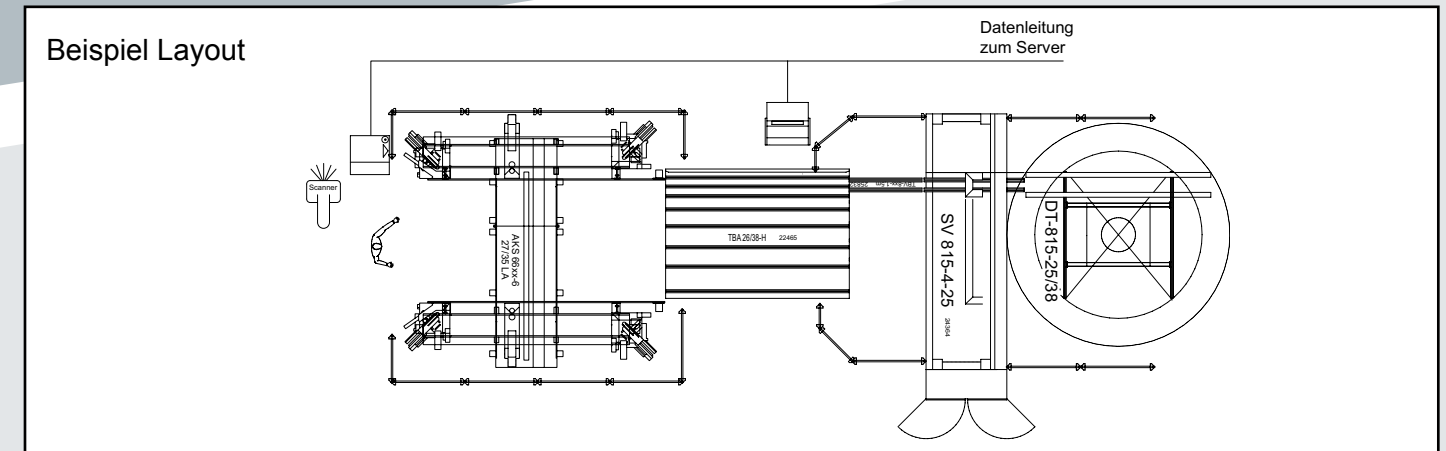
- AKS 6605 mit Schweißraupenbegrenzung 2,0 mm
- AKS 6610 mit Schweißraupenbegrenzung 0,2 mm (ausgestattet mit beheizten Quetschplatten und nichtrostenden Stahlmessern)

Alle Bauelemente entsprechen unserem hohen Qualitätsstandard - das gibt Ihnen die Gewissheit, dass Sie jederzeit zuverlässig produzieren können. Die gute Zugänglichkeit der einzelnen Module ermöglicht Ihnen eine schnelle und einfache Wartung und Reinigung der Maschine.

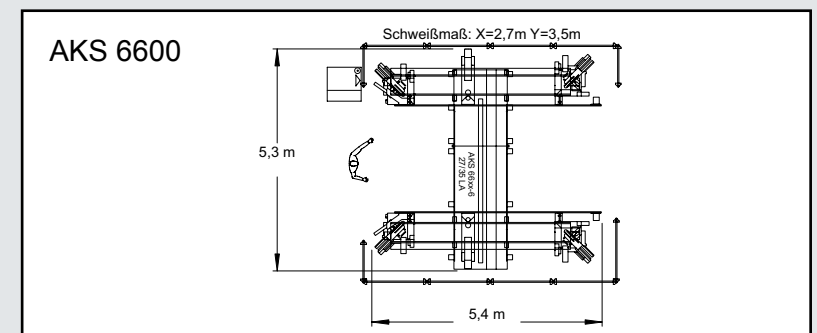
Ein großes Plus für die Bedienerfreundlichkeit ist das schräge Freistellen der vorderen Spannerschlitten. Durch diese Funktion ist ein problemloses und ergonomisches Einlegen selbst bei kleinsten Elementen möglich. Ein weiteres Plus dabei ist, dass die Anschlagleiste fest auf der vorderen Position bleibt, somit kann auch noch der letzte Profilstab angenehm eingelegt werden.

Dadurch, dass sämtliche Parameter, wie Schweißtemperatur, Anwärmzeit, Angleichdruck, Fügedruck und Fügezeit einzeln einstellbar sind, wird eine optimale Anpassung an die verschiedensten Profile ermöglicht. Die Schweißtemperatur wird durch perfekt aufeinander abgestimmte Temperaturregler und Heizelemente ständig überwacht.

Die Angleichzeit passt sich automatisch an die verschiedenen Profilquerschnitte an. Flexibilität garantiert Ihnen auch das „Klick“-Anschlagsystem und die integrierte Blendrahmenbegrenzung von 40 - 200 mm (240 mm optional). Auch bei der Anschlagseite haben Sie die Wahl. Die Positionierung der X-Y-Achsen erfolgt elektronisch durch AC-Servomotoren, die während des Schweißens abgeschaltet sind (keine Lageregelung). Alle Modelle sind mit integriertem Austransport zur Weiterleitung in Schweißraupen-Verputzmaschinen versehen.



	Standardmaschine ca. 3300 kg bei 35/25
	230 / 400 V 50 - 60 Hz L1+L2+L3+N+PE 12 kW (Messermaschine)
	7 bar
	95 Liter
	h max. 200 mm (240 mm optional) h min. 40 mm b max. 150 mm



Größenbeispiele (bei einer Pfosten- und Rahmenbreite von 70 mm)		27/30	27/35	30/40
	X max.	2700 mm	2700 mm	3000 mm
	X min.	390 mm	390 mm	390 mm
	Y max.	3000 mm	3500 mm	4000 mm
	Y min. (B-Kopf)	460 mm	460 mm	460 mm
	Y min. (B-Kopf)	620 mm	620 mm	620 mm
	B/T (X)	5300 mm	5300 mm	5600 mm
	L (Y)	4900 mm	5400 mm	5900 mm
	H	1510 mm	1510 mm	1510 mm
	H mit DF	2000 mm	2000 mm	2000 mm

Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen. Weitere Größen erhältlich.

PVC Schweißen in einer neuen Dimension

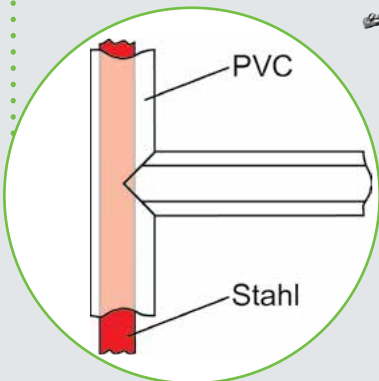
Bedienerfreundliche Nutzung...

Die **IPC-Steuerung** mit hochwertigem Farbbildschirm und Online-Anschlußmöglichkeit garantiert Ihnen eine bedienerfreundliche Benutzung der Maschine sowie eine hervorragende und unkomplizierte Integration und Anbindung zu anderen Maschinen und Fertigungsanlagen.



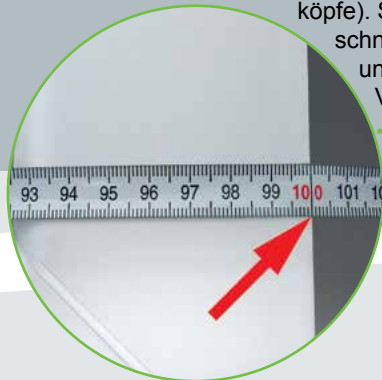
Optimierte Stabilität...

Durch den **nachträglichen Stahleinschub*** sparen Sie sich das Ausklinken des Stahls und optimieren die Festigkeit des Rahmens bei V-verschweißten Pfosten.



Kein Nachschneiden...

Mit dem **Ausgleichsschweißen*** ist ein Ausgleich der Längstoleranz der Profilstäbe möglich (Winkelköpfe). Somit gehört das Nachschneiden von Zusatzprofilen und Glasleisten für Sie der Vergangenheit an.



Komfortabel...

durch die **schräge Freistellung** ist ein problemloses Einlegen der Stäbe selbst bei kleinsten Elementen möglich. Die Anschlagleiste bleibt dabei fest auf der vordersten Position.



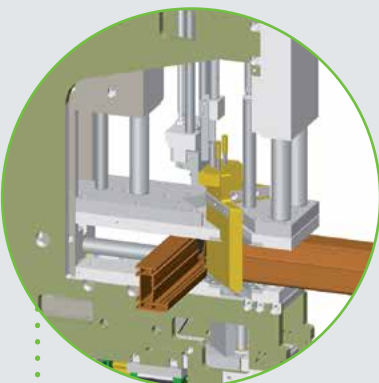
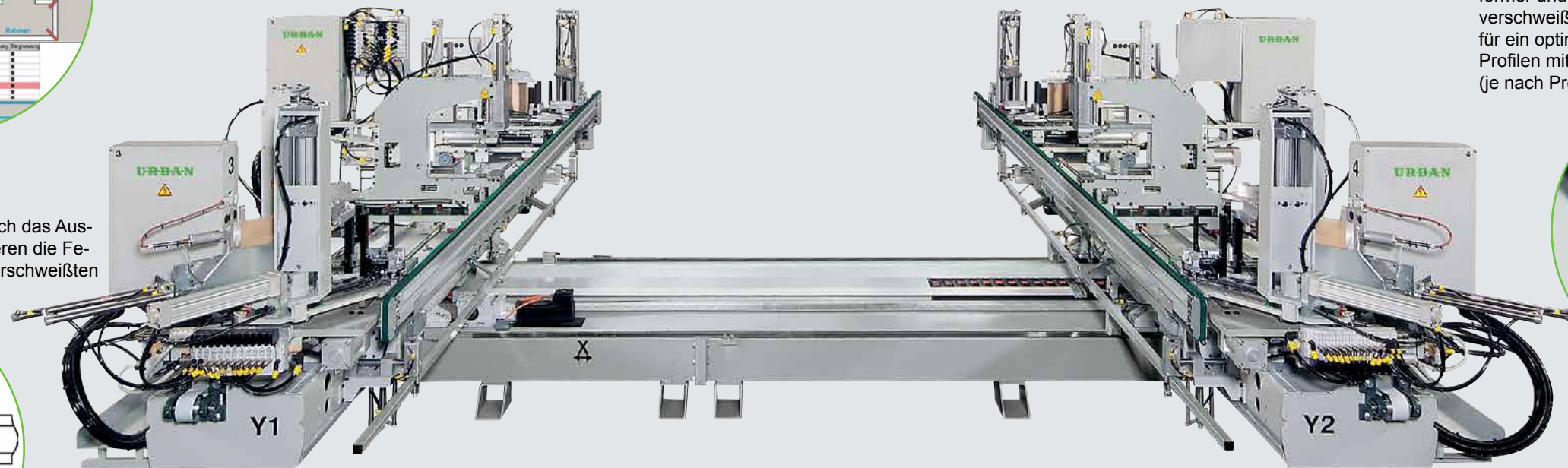
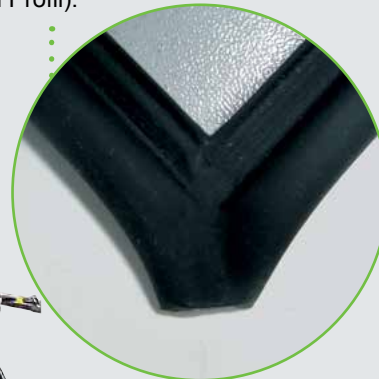
Rationelle Fertigung...

Die Option des **Stumpfschweißens*** ermöglicht Ihnen eine rationelle Fertigung bei Elementen mit Pfosten (je nach Profil).

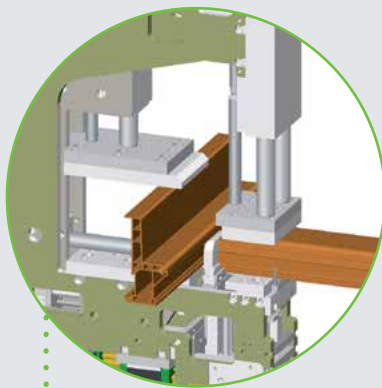


Enorme Zeitersparnis...

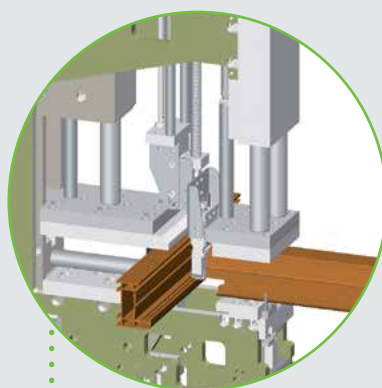
Das **Dichtungsschweißen*** spart Ihnen Arbeit und Zeit: Dichtungsformer und Rasterniederhalter für verschweißbare Dichtungen sorgen für ein optimales Putzergebnis bei Profilen mit eingezogener Dichtung (je nach Profil).



Version 1
V-Schweißung



Version 2
Stumpfschweißung mit Spiegel von unten.

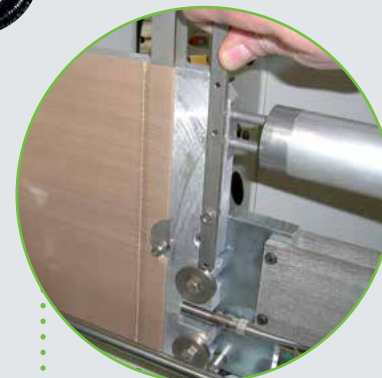


Version 3
Stumpfschweißung mit Spiegel von oben.



Flexibel...

Die durchdachte **Anordnung** der Justierplatte und des Heizelementes lassen große Anlageflächen für komplizierte Profilquerschnitte zu.



Minimaler Produktionsstopp...

Das **Teflonschnellwechselsystem** ermöglicht Ihnen die Erneuerung des heißen Teflons während eines nur minimalen Produktionsstopps ohne dass das Heizelement ausgebaut werden muss.

* Als Option erhältlich